

CATÁLOGO DE EMPILHADORES INDUSTRIAIS

Modelo 2026 – Nova geração
de empilhadores industriais





KPC-Ribe Energy Machinery, S.L.

Distribuição de soluções logísticas e empilhadores industriais

www.ribeenergy.es

ribe@ribeenergy.es

Tel. +34972 546 811

KPC-Ribe Energy Machinery, S.L. – CIF: B17430034

C/ La Pireta 10, P.I. LOGIS EMPORDÀ

17469 Far d'Empordà (Girona) · Espanha

Este catálogo e tabela é meramente informativo e não constitui um compromisso contratual. Os preços, características e disponibilidade podem ser alterados sem aviso prévio. Todos os direitos reservados. É proibida a reprodução, total ou parcial, sem autorização prévia e por escrito da KPC-Ribe Energy.



Inovação, fiabilidade e desempenho

Soluções de elevação adaptadas aos desafios reais do ambiente industrial.

A KPC-Ribe Energy apresenta o seu catálogo 2025 de empilhadores industriais. Esta seleção inclui modelos criteriosamente escolhidos pela sua eficiência, fiabilidade e capacidade de adaptação aos ambientes industriais mais exigentes.

O nosso compromisso é fornecer soluções tecnológicas de alto desempenho com um serviço próximo, ágil e profissional.

Este catálogo inclui empilhadores com bateria de lítio e empilhadores a diesel. Para configurações especiais ou condições personalizadas, não hesite em contactar a nossa equipa técnico-comercial.



Desempenho Profissional.

Potência, tecnologia e versatilidade adaptadas a todos os tipos de terreno. Conheça a gama completa de empilhadores KPC.

APRESENTAÇÃO

Sobre a KPC Ribe Energy 6

Gama de empilhadores 10

1. Empilhador com bateria de lítio 12

1.1 Inovação, potência e sustentabilidade num só equipamento . 13

1.2 Tecnologia de bateria de lítio 14

1.2.1 Vantagens chave da tecnologia de lítio LiFePO₄.... 14

1.2.2 Intervalo de temperatura de utilização 15

1.2.3 Garantia e serviço pós-venda 15

1.3 Normas de segurança 16

1.4 Especificações técnicas..... 17

1.4.1 Capacidade de carga 18

1.4.2 Especificações dos mastros..... 20

2. Empilhador elétrico de 3 rodas com bateria de lítio .. 22

2.1 Concebido para desempenho em cada manobra..... 23

2.2 Versatilidade total em qualquer ambiente..... 24

2.2.1 Aplicações ideais..... 25

2.3 Especificações técnicas 26

2.3.1 Desempenho de acordo com a altura de elevação.... 28

2.3.2 Descubra os diferentes ângulos do FB18LI-3X 29

3. Empilhadores a diesel de alto desempenho..... 32

3.1 Desempenho e controlo sem compromissos 33

3.2 Especificações técnicas 34

3.2.1 Capacidade de carga 35

3.2.2 Especificações dos mastros 37

3.2.3 Motor Xinchai Q3 38

Gama completa de empilhadores 39

Tabela de preços – empilhadores industriais 40

Elétricos com bateria de lítio 40

Elétricos com bateria de lítio 3 rodas 40

Diesel Stage 5..... 40

Opcionais e acessórios 41

Sobre a KPC Ribe Energy

Com mais de 30 anos de experiência no setor de equipamentos profissionais, a KPC Ribe Energy consolidou-se como uma marca especializada no desenvolvimento e na distribuição de soluções técnicas de alto desempenho para os setores industrial, logístico, energético e florestal.

Integrada no grupo Ribe Energy, a KPC reúne três grandes divisões que respondem às necessidades reais dos profissionais:



KPC Energy, dedicada a geradores, motores e sistemas de geração autónoma.



KPC Warehouse, especializada em equipamentos de movimentação e soluções logísticas.



KPC Forest & Garden, focada em maquinaria para jardinagem, silvicultura e ambientes agrícolas.

Graças a uma rede sólida e em constante crescimento, a KPC distribui e presta assistência técnica especializada em toda a Península Ibérica. A nossa proximidade ao cliente, aliada a uma gestão logística eficiente, permite-nos garantir uma resposta ágil e um apoio contínuo tanto na fase de pré-venda como no pós-venda.

A qualidade dos nossos produtos assenta numa seleção técnica rigorosa, numa produção fiável e num design orientado para a durabilidade e facilidade de manutenção. Cada solução KPC é o resultado de um processo contínuo de melhoria e de uma escuta ativa dos nossos clientes e distribuidores.

Comprometidos com a inovação e a sustentabilidade, apostamos na eletrificação, na eficiência energética e na redução do impacto ambiental em todos os nossos desenvolvimentos. Quer em ambientes urbanos, quer em zonas rurais, os nossos equipamentos adaptam-se às exigências operacionais mais atuais.

A KPC é uma marca técnica, profissional e próxima, concebida para oferecer valor real a empresas que precisam de soluções robustas, fiáveis e preparadas para operar todos os dias, sem interrupções.



// Centro logístico - Far de l'Empordà

Proximidade e projeção

Com uma rede de distribuição e assistência técnica em constante expansão, a KPC assegura cobertura a nível nacional e internacional, combinando rigor tecnológico com um atendimento próximo e eficaz. O nosso compromisso com a eficiência, a durabilidade e o apoio pós-venda posiciona-nos como um parceiro estratégico para empresas que não podem parar a sua atividade.



Tecnologia KPC: eficiência em qualquer cenário

Na KPC, apostamos numa tecnologia concebida para oferecer o máximo desempenho com o menor consumo, mesmo nos ambientes industriais mais exigentes. Os nossos equipamentos integram soluções inteligentes que otimizam a eficiência operacional, aumentam a segurança e reduzem os tempos de manutenção. Cada detalhe técnico foi desenvolvido para se adaptar às necessidades reais dos nossos clientes, garantindo fiabilidade, precisão e controlo em cada manobra.

+30
ANOS

de experiência no desenvolvimento de soluções profissionais de elevado valor acrescentado.

+1.500
DISTRIBUIDORES

e pontos de assistência em Espanha, Portugal e França.

+30.000
EQUIPAMENTO

instalados em empresas de múltiplos setores.

Uma marca com visão global, compromisso e vocação técnica.

KPC. Tecnologia que o move.



Especialistas em movimento eficiente

Cada ambiente logístico exige soluções específicas para garantir a máxima eficiência operacional, a segurança do operador e a continuidade do serviço. Na KPC Warehouse, concebemos equipamentos de movimentação que respondem a estas exigências com precisão e robustez.

→ DESIGN FOCADO NA EFICIÊNCIA

Na KPC, cada equipamento é pensado para se integrar perfeitamente no fluxo de trabalho, reduzir tempos e maximizar o desempenho operacional. A nossa experiência técnica permite-nos oferecer soluções que combinam potência, manobrabilidade e fiabilidade — mesmo em espaços reduzidos.

→ SOLUÇÕES ELÉTRICAS SUSTENTÁVEIS

Apostamos na eletrificação, na baixa manutenção e no design ergonómico como pilares de uma logística mais sustentável, rentável e segura. Os nossos empilhadores, porta-paletes e stackers elétricos são concebidos para durar e garantir desempenho. Oferecem manobrabilidade e fiabilidade, mesmo em ambientes com espaço limitado.

→ ADAPTABILIDADE A QUALQUER AMBIENTE

Desde centros de distribuição de alto desempenho até armazéns urbanos com corredores estreitos, as nossas soluções são desenvolvidas para se adaptar às necessidades reais de cada operador e de cada ambiente de trabalho.



// Centro logístico - Far d'Empordà



// Centro logístico - Far d'Empordà

As nossas forças, os teus benefícios

A nossa proposta de valor vai muito além do produto. Na KPC, trabalhamos para que cada cliente disponha de uma solução completa e duradoura que comece a gerar resultados desde o primeiro dia.

Transformamos a eficiência técnica em resultados tangíveis.

FORÇA KPC	BENEFÍCIO PARA O TEU NEGÓCIO
 EQUIPAMENTOS ROBUSTOS E FIÁVEIS	Maior disponibilidade e menos avarias
 AMPLA GAMA DE SOLUÇÕES	Adaptação a qualquer ambiente ou necessidade
 TECNOLOGIA EFICIENTE	Redução dos custos operacionais e energéticos
 ASSISTÊNCIA PÓS-VENDA PRÓXIMA E EFICAZ	Resposta rápida e manutenção garantida
 REDE DE DISTRIBUIÇÃO PROFISSIONAL	Atendimento personalizado e apoio técnico
 EXPERIÊNCIA TÉCNICA COMPROVADA	Aconselhamento preciso e soluções à medida



GAMA DE EMPILHADORES

Soluções de elevação concebidas para cada ambiente

10

Na KPC, entendemos que cada ambiente de trabalho apresenta desafios únicos. Por isso, a nossa gama de empilhadores industriais 2025 foi desenvolvida para oferecer soluções robustas, eficientes e adaptadas a todo o tipo de aplicações — desde a logística urbana até aos terrenos mais exigentes do setor florestal.

Com uma estrutura modular e componentes de alta fiabilidade, cada empilhador KPC foi concebido com três objetivos claros: reduzir os custos operacionais, aumentar a produtividade e garantir a segurança do operador.

A nossa gama está organizada em três grandes linhas de produto:

→ **EMPILHADORES 100% ELÉTRICOS COM BATERIA DE LÍTIO**
Potência limpa, manutenção mínima e zero emissões. Concebidos para operar em ambientes industriais exigentes, com elevada eficiência energética e ergonomia avançada.

→ **MODELOS INDUSTRIAIS DE GRANDE TONELAGEM**
Equipamentos versáteis e potentes para trabalhos intensivos, tanto em interiores ventilados como no exterior. Disponíveis em versões compactas (até 3,8T) e heavy duty (até 10T).

→ **EMPILHADORES DIESEL PARA TERRENOS IRREGULARES**
Máxima tração, estabilidade e capacidade de carga em exteriores desafiantes. Ideais para os setores florestal, da construção, agricultura e logística rural.





//Da esquerda para a direita: modelo FB18Li-3X, modelo FB25-Li, modelo FD35T-Q.

Cada série representa um compromisso com a fiabilidade, a inovação tecnológica e o suporte técnico que definem a KPC. Seja qual for a tua necessidade, existe um empilhador KPC pronto para acompanhar-te sem interrupções.



EMPILHADORES COM BATERIA DE LÍTIO 1.5 - 3.5T

Fabricada de forma independente pela KPC-Ribe Energy, esta série beneficia de uma vasta experiência em empilhadores elétricos e de combustão interna.

Com uma inovadora plataforma de voltagem para veículos elétricos e um design estrutural pioneiro, redefine os padrões convencionais do setor.

O seu objetivo é superar os empilhadores de combustão interna, melhorando a eficiência, a potência e a fiabilidade, ao mesmo tempo que otimiza o desempenho global, o design ergonómico para maior conforto, a facilidade de manutenção e a versatilidade de aplicação, tanto em interiores como em exteriores - sempre focada em responder às necessidades reais dos clientes.



// Empilhador Modelo FB25-Li

1.1 Inovação, potência e sustentabilidade num só equipamento

A nova série de empilhadores elétricos com bateria de lítio (LiFePO₄) foi concebida para estabelecer um novo padrão no setor logístico e industrial. Com um desempenho fiável, baixo custo operacional e zero emissões, estes empilhadores combinam a mais recente tecnologia em mobilidade elétrica com uma estrutura robusta e confortável para o operador.

CARACTERÍSTICAS	DESCRIÇÃO
 BATERIA DE LÍTIO (LIFEPO ₄)	Sem manutenção, +3.000 ciclos, segura e eficiente
 CARGA RÁPIDA	Carga completa em aproximadamente 2 horas
 CAPACIDADE DE CARGA	De 1,5 a 3,5 toneladas
 ALTURA MÁXIMA DE ELEVAÇÃO	Até 6.500 mm, conforme o mastro
 RAIOS DE VIRAGEM REDUZIDO	Ideal para operar em espaços estreitos
 CONDUÇÃO SUAVE E PRECISA	Manobrabilidade otimizada graças à transmissão hidráulica e ao design orientado para um controlo estável
 ZERO EMISSÕES	100% elétrico, ecológico e silencioso

1.2 Tecnologia de bateria de lítio – Vantagens práticas e dados essenciais

Os empilhadores elétricos KPC-Ribe Energy estão equipados com baterias de lítio-ferro-fosfato (LiFePO₄), uma solução moderna, segura e altamente eficiente que supera as tecnologias tradicionais de chumbo-ácido. Este tipo de bateria permite trabalhar durante mais tempo, com menos interrupções e sem os custos de manutenção habituais — tornando-se na aliada perfeita para operações intensivas e em múltiplos turnos.

A seguir, detalhamos as vantagens reais desta tecnologia, bem como as recomendações de utilização, condições ideais de operação, garantias e métodos de cálculo da autonomia e do tempo de carregamento.

1.2.1 VANTAGENS CHAVE DA TECNOLOGIA DE LÍTIO LIFEPO₄



CARREGAMENTO RÁPIDO E FLEXÍVEL



SEM MANUTENÇÃO



MAIOR EFICIÊNCIA ENERGÉTICA



LONGA VIDA ÚTIL E FIABILIDADE



OPERAÇÃO SEGURA E ESTÁVEL



UTILIZAÇÃO EM
CONDIÇÕES ADVERSAS



REDUÇÃO REAL DO CUSTO TOTAL
DE PROPRIEDADE (TCO)

Os empilhadores podem ser totalmente carregados em cerca de 2 horas, permitindo também **carregamentos de oportunidade** durante pausas ou trocas de turno. É obrigatório realizar uma carga completa uma vez por semana. Isto elimina a necessidade de baterias sobressalentes ou salas dedicadas ao carregamento.

Ao contrário das baterias de chumbo-ácido, não requerem enchimento com água destilada nem controlos periódicos do eletrólito. Isto traduz-se em **maior segurança para o operador e menos paragens técnicas**.

As baterias LiFePO₄ oferecem um rendimento de conversão de energia mais elevado (até 30% superior), o que se traduz em **mais horas de trabalho por carga** e num menor consumo elétrico global.

Com mais de 3.000 ciclos de carga e descarga, as baterias mantêm mais de 75% da sua capacidade original, mesmo em utilizações intensivas. Isto representa **anos de funcionamento estável sem perda de desempenho**.

Tecnologia segura: sem fugas, sem emissões gasosas, sem risco de explosão térmica. O sistema BMS (Battery Management System) integrado garante proteção contra sobrecargas, descargas profundas e sobreaquecimento.

Os empilhadores estão certificados para operar em ambientes húmidos, com poeiras ou até no exterior, graças à resistência IPX4. A bateria mantém a sua estabilidade tanto no inverno como no verão.

Menor manutenção, menor consumo energético e maior durabilidade traduzem-se em **poupanças significativas a médio e longo prazo**, especialmente em frotas de uso contínuo ou multi-turno.

1.2.2 INTERVALO DE TEMPERATURA DE UTILIZAÇÃO

Para garantir o melhor desempenho e a máxima durabilidade, as baterias de lítio devem ser utilizadas dentro dos seguintes intervalos de temperatura:

- **Descarga permitida:** de -20 °C a 45 °C
- **Carga permitida:** de 0 °C a 45 °C
- **Armazenamento seguro:** de -20 °C a 45 °C

Recomendação: quando o nível da bateria estiver abaixo dos 30%, recomenda-se proceder ao carregamento o mais rapidamente possível, para evitar perda de desempenho.

1.2.3 GARANTIA E ASSISTÊNCIA PÓS-VENDA

A fiabilidade das baterias de lítio reflete-se na sua cobertura de garantia:

- **Células da bateria:** 5 anos ou 10.000 horas de trabalho.
- **Sistema de gestão BMS:** garantia de 5 anos.
- **Assistência técnica KPC-Ribe Energy:** apoio especializado, peças sobresselentes e manutenção.



//Empilhador Modelo FB25-Li

1.3 Normas de segurança

INOVAÇÃO, EFICIÊNCIA E SUSTENTABILIDADE PARA A LOGÍSTICA MODERNA

Os empilhadores industriais elétricos da KPC-Ribe Energy, equipados com baterias de lítio, foram concebidos para responder às exigências de desempenho, autonomia e fiabilidade dos ambientes logísticos atuais. Representam a solução ideal para operações intensivas em interiores ou espaços fechados, onde a eficiência energética, o conforto do operador e a redução de emissões são prioridades.

Ao contrário das baterias convencionais, a tecnologia de lítio permite ciclos de carga rápidos, sem manutenção e sem efeito de memória, o que se traduz numa maior disponibilidade operacional e numa redução significativa dos custos a médio e longo prazo.

A nossa gama de empilhadores elétricos cobre capacidades de carga de 1,5 a 3,5 toneladas, com diferentes formatos e configurações que se adaptam a todos os tipos de necessidade: desde corredores estreitos até zonas de armazenamento de alta rotação.

Todos os modelos estão equipados com sistemas de controlo inteligentes, design ergonómico e componentes de alta qualidade que garantem precisão, estabilidade e segurança durante o trabalho.



// Empilhador Modelo FB25-Li

1.4 Especificações técnicas

Especificações para comparar e escolher o modelo mais adequado a cada necessidade.



GERAL	MODELO			FB15-Li	FB25-Li	FB30-Li	FB35-Li
	Código			8655	8656	8657	8658
	Capacidade nominal			1.500 kg	2.500 kg	3.000 kg	3.500 kg
	Centro de carga			500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
CARACTERÍSTICAS E DIMENSÕES	Altura de elevação			3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm
	Ângulo de inclinação do mastro	F/T		6/10 deg	6/12 deg	6/12 deg	6/12 deg
	Dimensões dos garfos	LxAxE		920x100x35 mm	1.070x122x40 mm	1.070x125x45 mm	1070x130x50 mm
		Intervalo de regulação		200-920 mm	250-1.000 mm	250-1.060 mm	260-1.060 mm
	Avanço dianteiro			405 mm	476 mm	490 mm	510 mm
	Avanço traseiro			370 mm	380 mm	410 mm	410 mm
	Altura mínima ao solo (parte inferior do mastro)			135 mm	125 mm	140 mm	140 mm
	Dimensões totais	Comprimento sem garfos		2.195 mm	2.485 mm	2.590 mm	2.607 mm
		Largura total		1.126 mm	1.150 mm	1.210 mm	1.210 mm
		Altura total	Altura do teto de proteção	2.110 mm	2.180 mm	2.205 mm	2.205 mm
			Mastro	2.020 mm	2.010 mm	2.075 mm	2.150 mm
			Altura máxima com mastro estendido	3.860 mm	3.990 mm	4.182 mm	4.177 mm
	Raio mínimo de viragem			1.924 mm	2.165 mm	2.270 mm	2.270 mm
	DESEMPENHO	Velocidade	Movimento (Sem carga / Com carga)		16/15 km/h	18/17 km/h	18/17 km/h
Elevação (Sem carga / Com carga)			460/380 mm/sec	460/350 mm/sec	460/350 mm/sec	400/320 mm/sec	
Descida (Com carga)			400 mm/sec	400 mm/sec	400 mm/sec	450 mm/sec	
Força máxima de tração (Sem carga / Com carga)			10/11 KN	15/17 KN	15/17 KN	15/17 KN	
Inclinação máxima superável (Sem carga / Com carga)			25/18%	25/18%	25/18%	25/17%	
Motor de corrente permanente		Potência do motor de tração		8,4 kw	11,5 kw	15 kw	15 kw
		Binário do motor de tração		100 N.m	125 N.m	160 N.m	160 N.m
		Potência do motor hidráulico		16,55 kw	16,5 kw	22,6 kw	22,6 kw
		Binário do motor hidráulico		75 N.m	75 N.m	110 N.m	110 N.m
Bateria de lítio		Bateria		76,8/150 V/Ah	76,8/230 Ah	76,8/280 Ah	76,8/350 Ah
		Carregador		80V / 65A	80V / 65A	80V / 100A	80V / 150A
		Autonomia		3h - 3,5h	4,5h - 5h	5h - 5,5h	5h - 5,5h
		Tempo de carga		2h - 2,5h	2h - 2,5h	2h - 2,5h	1,5h - 2h
Pneus		Dianteiros		6,50-10-10PR	7,00-12-12PR	28*9-15-14PR	28*9-15-14PR
		Traseiros		16x6-8-10PR	18x7-8-14PR	18x7-8-14PR	18x7-8-16PR
Via		Dianteira		958 mm	970 mm	1.000 mm	1.000 mm
		Traseira		918 mm	954 mm	954 mm	954 mm
Distância entre eixos			1.420 mm	1.630 mm	1.700 mm	1.700 mm	
PESO	Peso em vazio			2.750 kg	3.800 kg	4.320 kg	4.680 kg
	Distribuição do peso	Com carga	Eixo dianteiro	3.780 kg	5.570 kg	6.550 kg	7.330 kg
			Eixo traseiro	470 kg	730 kg	770 kg	850 kg
		Sem carga	Eixo dianteiro	1.240 kg	1.550 kg	1.730 kg	1.780 kg
			Eixo traseiro	1.510 kg	2.250 kg	2.590 kg	2.900 kg

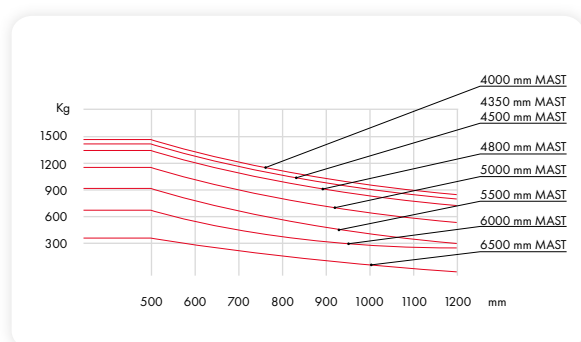
1.4.1 CAPACIDADE DE CARGA CONSOANTE A ALTURA E O CENTRO DE GRAVIDADE

ANÁLISE TÉCNICA PARA UMA OPERAÇÃO SEGURA E EFICIENTE

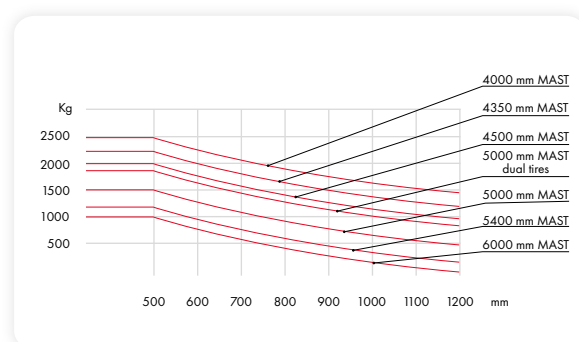
Estes gráficos mostram com precisão a capacidade máxima de carga que cada modelo de empilhador elétrico de lítio (FB15-Li, FB25-Li, FB30-Li e FB35-Li) pode elevar, em função da altura de elevação do mastro e da distância ao centro de gravidade. Esta informação é essencial para garantir uma utilização segura do equipamento, evitando sobrecargas e assegurando a estabilidade em cada manobra.

As curvas permitem planejar antecipadamente as operações em ambientes complexos, como armazéns com estanterias altas, cargas com dimensões irregulares ou centros logísticos de alta rotação. Também facilitam a escolha do mastro mais adequado para cada tarefa, com opções de elevação que vão dos 3.000 mm até aos 6.500 mm.

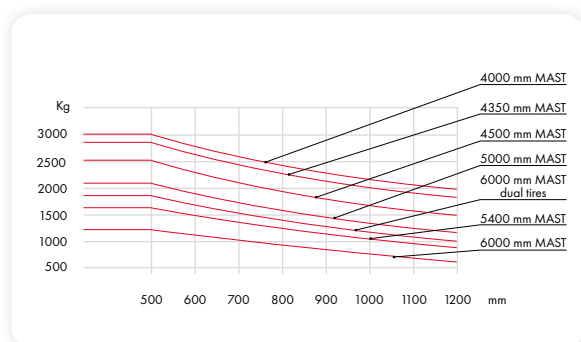
Conhecer o comportamento da máquina em cada situação permite otimizar a segurança, aumentar a produtividade e melhorar a tomada de decisões na gestão diária da logística.



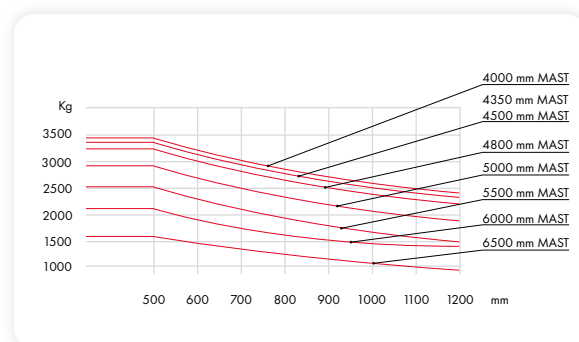
FB15-Li



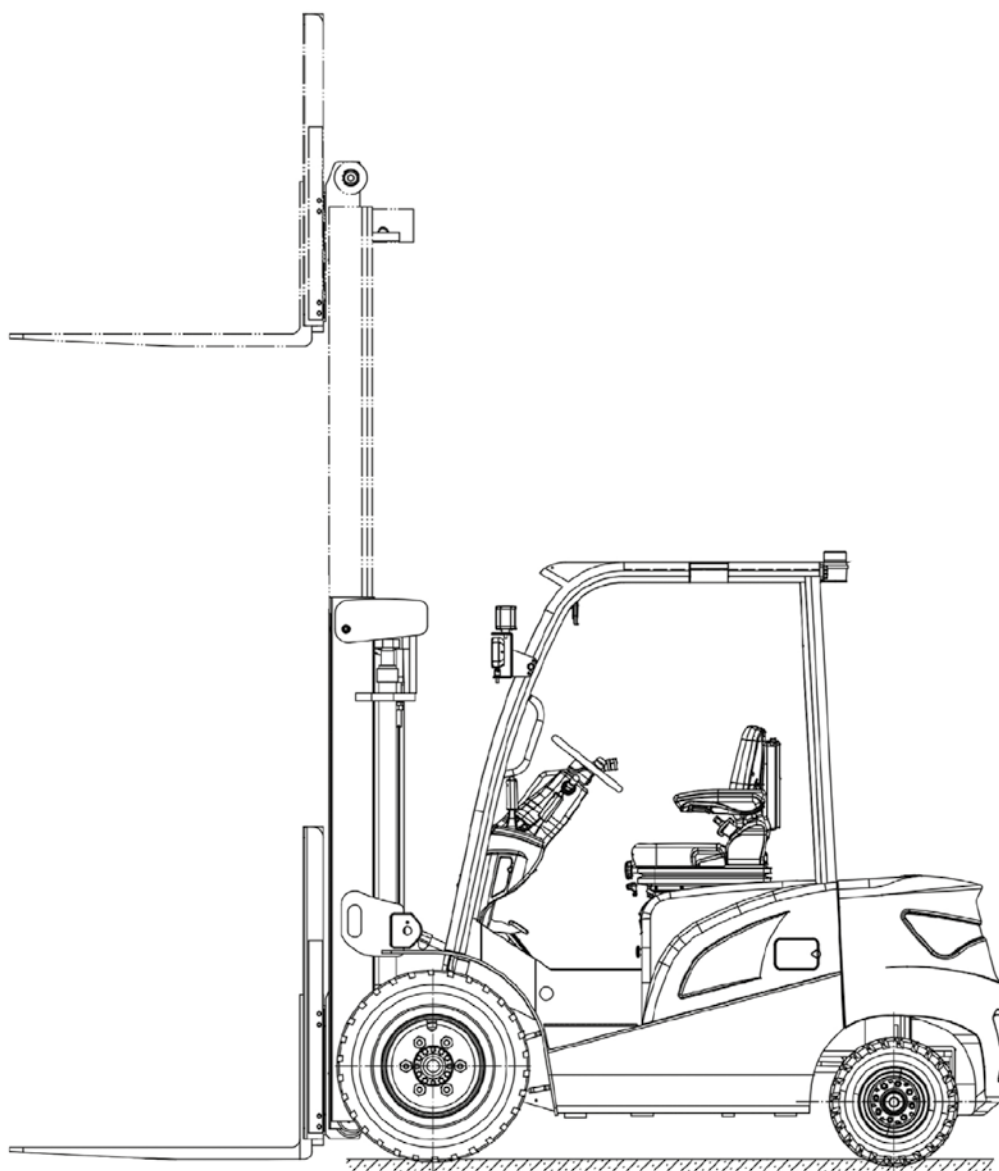
FB25-Li



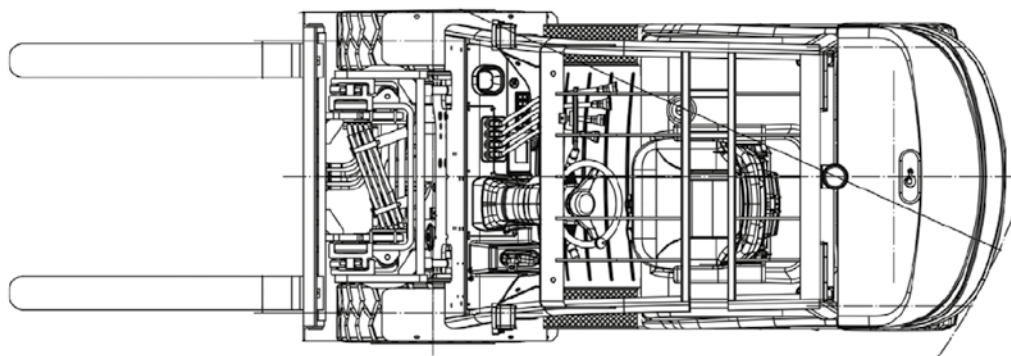
FB30-Li



FB35-Li



// Desenho técnico: perfil do empilhador dos modelos FB15-Li, FB25-Li, FB30-Li e FB35-Li



// Desenho técnico: vista superior do empilhador dos modelos FB15-Li, FB25-Li, FB30-Li e FB35-Li

1.4.2 ESPECIFICAÇÕES DOS MASTROS: ALTURA, VISIBILIDADE E DESEMPENHO

Esta secção apresenta as configurações de mastros disponíveis para os modelos FB 15-Li, FB25-Li, FB30-Li e FB35-Li, incluindo opções de mastro dúplex ou triplex, com ou sem elevação livre.

As configurações oferecem diferentes alturas de elevação, ângulos de inclinação e capacidades de carga, adaptando-se a uma grande variedade de ambientes — desde espaços reduzidos até zonas de empilhamento intensivo.

A informação técnica aqui apresentada permite seleccionar a opção mais adequada para garantir segurança, visibilidade e eficiência em cada operação.

FB15-Li											
TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. DOS GARFOS	ALTURA DO MASTRO		ELEVÇÃO LIVRE		AVANÇO DIANTEIRO	INCLINAÇÃO		CAPACIDADE DE CARGA A 500 MM	
			ALTURA REBAIXADA	ALTURA ESTENDIDA		SEM ENCOSTO		COM ENCOSTO	FRT		TRS
		mm		mm	mm		mm			mm	
MASTRO DÚPLEX DE AMPLA VISIBILIDADE	M330	3.300	2.150	4.185	3.830	135	135	405	6	10	1.500
	M350	3.500	2.250	4.385	4.030	135	135		6	10	1.500
	M400	4.000	2.550	4.885	4.530	135	135		6	6	1.450
	M450	4.500	2.800	5.385	5.030	135	135		6	6	1.400
	M500	5.000	3.050	5.885	5.530	135	135		6	6	1.150
MASTRO TRÍPLEX DE ELEVÇÃO LIVRE TOTAL	TFM435	4.350	2.050	5.245	4.895	1.485	1.185	440	6	6	1.400
	TFM450	4.500	2.100	5.395	5.045	1.535	1.235		6	6	1.400
	TFM480	4.800	2.200	5.695	5.345	1.635	1.335		6	6	1.300
	TFM500	5.000	2.300	5.895	5.545	1.725	1.425		6	6	1.150
	TFM550	5.500	2.470	6.395	6.045	1.885	1.585		3	6	900
	TFM600	6.000	2.650	6.895	6.545	2.015	1.715		3	6	700
	TFM650	6.500	2.815	7.395	7.045	2.145	1.945		3	6	400

FB25-Li											
TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. DOS GARFOS	ALTURA DO MASTRO		ELEVAÇÃO LIVRE		AVANÇO DIANTEIRO	INCLINAÇÃO		CAPACIDADE DE CARGA A 500 MM	
			ALTURA REBAIXADA	ALTURA ESTENDIDA		SEM ENCOSTO		COM ENCOSTO	FRT		TRS
		mm		mm	mm		mm			mm	
MASTRO DÚPLEX DE AMPLA VISIBILIDADE	M330	3.300	2.160	3.875	4.390	160	160	476	6	12	2.500
	M350	3.500	2.260	4.075	4.590	160	160		6	12	2.500
	M400	4.000	2.560	4.575	5.090	160	160		6	6	2.500
	M450	4.500	28.10	5.075	5.590	160	160		6	6	2.100
	M500	5.000	3.060	5.575	6.090	160	160		6	6	1.600
	M600	6.000	3.610	6.575	7.090	160	160		3	6	900
MASTRO TRÍPLEX DE ELEVAÇÃO LIVRE TOTAL	TFM435	4.350	2.060	4.953	5.440	1.457	970	495	6	6	2.200
	TFM450	4.500	2.110	5.103	5.590	1.507	1.020		6	6	2.000
	TFM480	4.800	2.210	5.403	5.890	1.607	1.120		6	6	1.700
	TFM500	5.000	2.310	5.603	6.090	1.707	1.220		6	6	1.500
	TFM550	5.500	2.475	6.590	6.103	1.865	1.330		3	6	1.200
	TFM600	6.000	2.660	6.603	7.090	2.057	1.570		3	6	800
	TFM650	6.500	2.875	7.103	7.590	2.272	1.785		3	6	500

FB30-Li											
TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. DOS GARFOS	ALTURA DO MASTRO			ELEVÇÃO LIVRE		AVANÇO DIANTEIRO	INCLINAÇÃO		CAPACIDADE DE CARGA A 500 MM
			ALTURA REBAIXADA	ALTURA ESTENDIDA		SEM ENCOSTO	COM ENCOSTO		FRT	TRS	
		mm		mm	mm						
MASTRO DÚPLEX DE AMPLA VISIBILIDADE	M330	3.300	2.225	3.938	4.482	165	165	490	6	12	3.000
	M350	3.500	2.325	4.138	4.682	165	165		6	12	3.000
	M400	4.000	2.625	4.638	5.182	165	165		6	6	3.000
	M450	4.500	2.875	5.138	5.682	165	165		6	6	2.600
	M500	5.000	3.125	5.638	6.182	165	165		6	6	2.100
	M600	6.000	3.675	6.638	71.82	165	165		3	6	1.300
MASTRO TRÍPLEX DE ELEVÇÃO LIVRE TOTAL	TFM435	4.350	2.075	5.068	5.532	1.357	893	500	6	6	2.800
	TFM450	4.500	2.125	5.218	5.682	1.407	943		6	6	2.500
	TFM480	4.800	2.225	5.518	5.982	1.507	1.043		6	6	2.250
	TFM500	5.000	2.325	5.718	6.182	1.607	1.143		6	6	2.100
	TFM550	5.500	2.490	6.682	6.218	1.865	1.330		3	6	1.200
	TFM600	6.000	2.675	6.718	7.182	1.957	1.493		3	6	1.200
	TFM650	6.500	2.892	7.218	7.682	2.174	1.710		3	6	700

FB35-Li											
TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. DOS GARFOS	ALTURA DO MASTRO			ELEVÇÃO LIVRE		AVANÇO DIANTEIRO	INCLINAÇÃO		CAPACIDADE DE CARGA A 500 MM
			ALTURA REBAIXADA	ALTURA ESTENDIDA		SEM ENCOSTO	COM ENCOSTO		FRT	TRS	
		mm		mm	mm						
MASTRO DÚPLEX DE AMPLA VISIBILIDADE	M330	3.300	2.300	4.008	4.477	170	170	510	6	12	3.500
	M350	3.500	2.400	4.208	4.677	170	170		6	12	3.500
	M400	4.000	2.700	4.708	5.177	170	170		6	6	3.300
	M450	4.500	2.950	5.208	5.677	170	170		6	6	2.900
	M500	5.000	3.200	5.708	6.177	170	170		6	6	2.400
	M600	6.000	3.750	6.708	7.177	170	170		3	6	1.400
MASTRO TRÍPLEX DE ELEVÇÃO LIVRE TOTAL	TFM435	4.350	2.150	5.138	5.527	1.362	973		6	6	3.100
	TFM450	4.500	2.200	5.288	5.677	1.412	1.023		6	6	2.800
	TFM480	4.800	2.300	5.588	5.977	1.512	1.123		6	6	2.500
	TFM500	5.000	2.400	5.788	6.177	1.612	1.223		6	6	2.300
	TFM550	5.500	2.565	6.677	6.288	1.790	1.383		3	6	1.240
	TFM600	6.000	2.750	6.788	7.177	1.962	1.573		3	6	1.300
	TFM650	6.500	2.965	7.288	7.677	2.177	1.788	3	6	800	



EMPILHADOR ELÉTRICO DE 3 RODAS COM BATERIA DE LÍTIO E TRAÇÃO DIANTEIRA

A nova gama de empilhadores elétricos compactos de três rodas é a solução perfeita para operações logísticas em espaços reduzidos.

Graças ao seu design ágil, raio de viragem reduzido e motor elétrico sem manutenção, estes modelos combinam eficiência, precisão e fiabilidade. A tecnologia de bateria de lítio LiFePO₄ permite cargas rápidas, maior autonomia e uma vida útil significativamente mais longa do que as tecnologias tradicionais.

Este empilhador é ideal para armazéns com corredores estreitos, centros de distribuição, zonas de carga intensiva e ambientes onde a manobrabilidade e a autonomia energética são prioritárias.



2.1 Concebido para garantir desempenho em cada manobra

Cada componente deste empilhador foi pensado para oferecer o máximo desempenho em espaços reduzidos. O seu design de 3 rodas proporciona uma manobrabilidade excecional, enquanto a bateria de lítio integrada permite trabalhar mais horas, sem interrupções nem manutenção.

A combinação de um sistema de controlo inteligente, visibilidade otimizada e conforto para o operador torna este empilhador numa ferramenta versátil, segura e altamente eficiente para qualquer ambiente logístico.

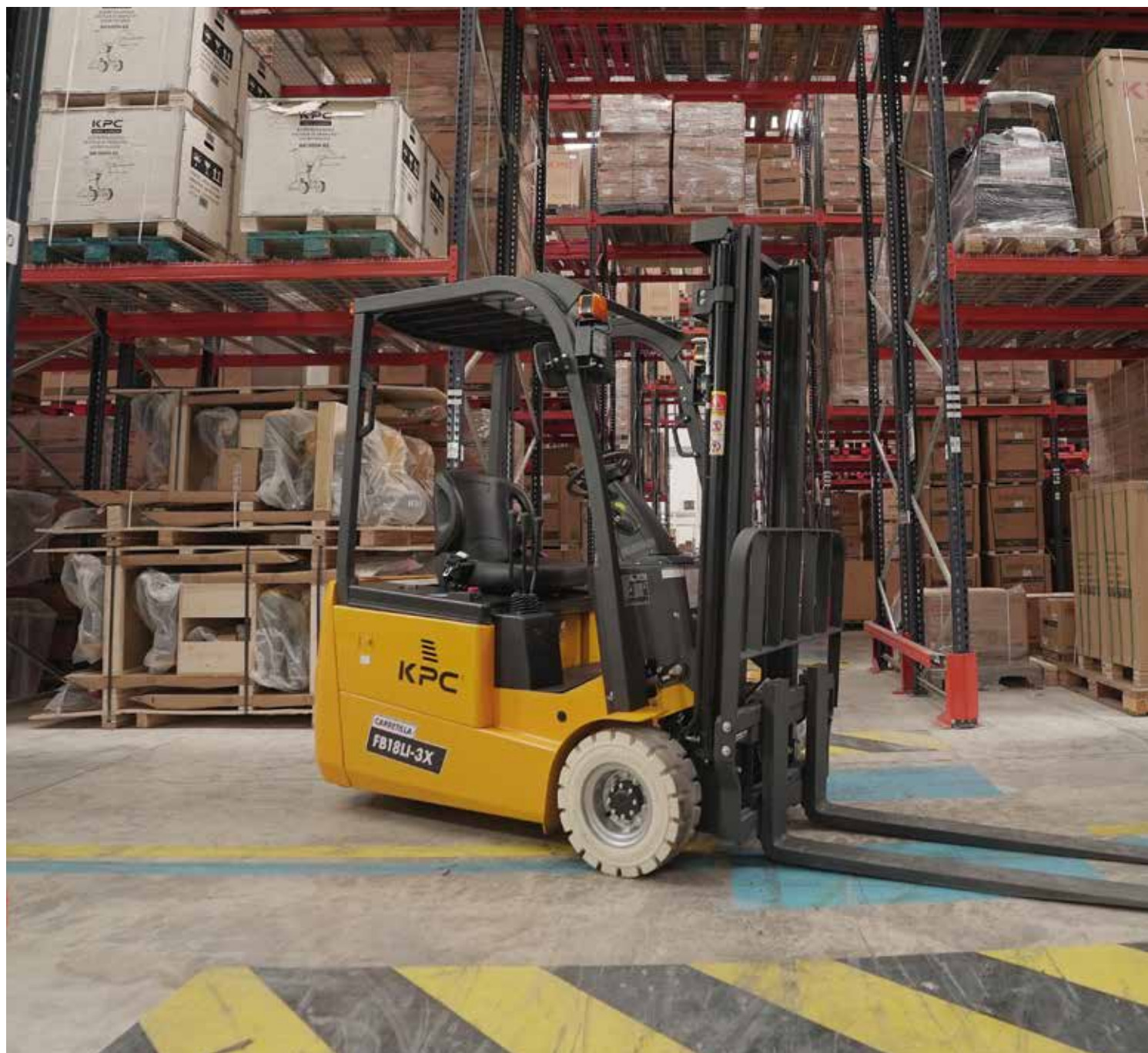
CARACTERÍSTICAS		DESCRIÇÃO
	LUZ AZUL E VERMELHA (OPCIONAL)	Luzes opcionais que melhoram a visibilidade do veículo, especialmente em condições de pouca luz, aumentando a segurança.
	MASTRO DE AMPLA VISIBILIDADE	Visibilidade frontal desobstruída, o que melhora a segurança durante a operação.
	BATERIA DE LÍTIO 48V LI-ION	Sem manutenção, com carga rápida e garantia de 5 anos. Reduz os tempos de inatividade e os custos operacionais
	RODAS TRASEIRAS DUPLAS	Maior estabilidade e fiabilidade, reduzindo o risco de falhas ou capotamentos durante a utilização.
	BLOCOS DE APOIO ANTICAPOTAMENTO	Equipado com dois blocos de apoio que evitam o risco de capotamento, melhorando a estabilidade e a segurança na condução.
	MANUTENÇÃO FÁCIL	Compartimento do controlador desenhado para facilitar o acesso, simplificando as tarefas de manutenção e assistência.
	RAIO DE VIRAGEM REDUZIDO	Raio de viragem otimizado, ideal para operar em zonas estreitas ou espaços confinados.

2.2 Versatilidade total em qualquer ambiente

PERFEITA PARA INTERIORES, ZONAS DE CARGA E ESPAÇOS REDUZIDOS.

Graças à sua estrutura compacta e ao potente sistema de tração, este empilhador de 3 rodas adapta-se facilmente a uma grande variedade de ambientes operacionais. Desde corredores estreitos em armazéns interiores até zonas de carga exteriores, o seu design permite trabalhar com precisão e segurança, mesmo em espaços reduzidos ou condições exigentes.

É a opção ideal para empresas que exigem agilidade, sem abdicar de capacidade de carga, autonomia e fiabilidade.



//Empilhador Modelo FB18LI-3X



2.2.1 APLICAÇÕES IDEAIS

Graças ao seu design compacto, manobrabilidade superior e motor elétrico silencioso e isento de emissões, este empilhador de 3 rodas é a solução perfeita para uma ampla gama de aplicações logísticas. Segue-se uma lista dos ambientes onde oferece o seu desempenho máximo:

→ Armazéns com corredores estreitos

O seu reduzido raio de viragem permite deslocar-se com agilidade entre estantes, facilitando as operações de carga e descarga em espaços onde um empilhador convencional não conseguiria manobrar.

→ Centros logísticos urbanos

Ideal para instalações localizadas em áreas urbanas ou com limitações de espaço, onde se exige eficiência, baixo impacto acústico e zero emissões poluentes.

→ Zonas de carga/descarga intensiva

A sua bateria de lítio de carga rápida e longa autonomia permite operar durante turnos completos sem necessidade de paragens prolongadas ou trocas de bateria — mesmo em operações contínuas.

→ Operações multi-turno

Projetado para manter o desempenho em ciclos de trabalho prolongados, graças à bateria LiFePO_4 de longa duração e à estrutura ergonómica que reduz a fadiga do operador.

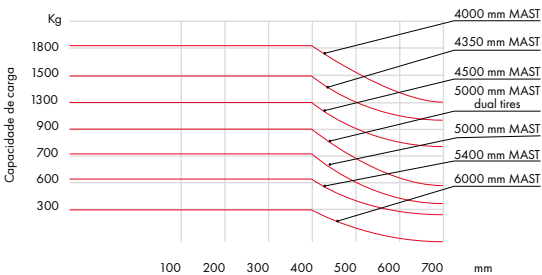
→ Interiores com restrições de emissões

Por ser 100% elétrico, este empilhador é adequado para trabalhar em espaços fechados ou com pouca ventilação, como armazéns de alimentos, laboratórios, centros farmacêuticos ou instalações logísticas com normas ambientais rigorosas.



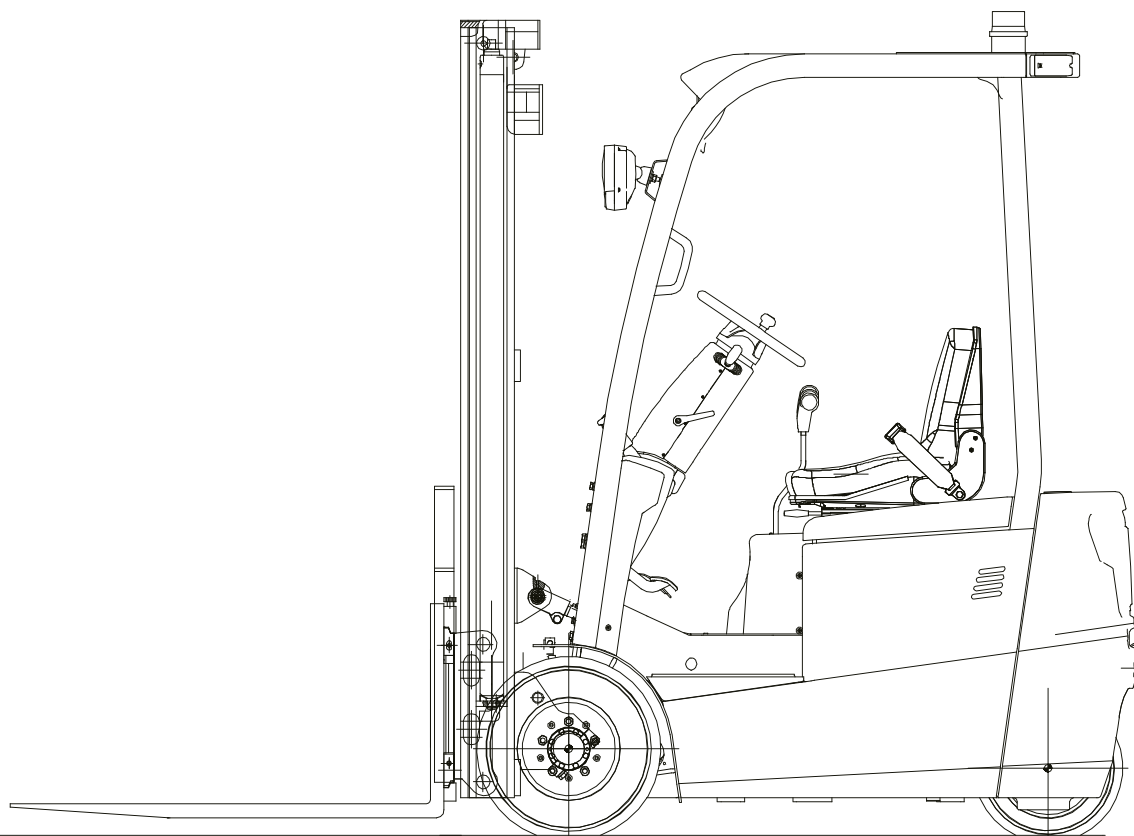
2.3 Especificações técnicas

CARACTERÍSTICAS	MODELO	FB18Li-3X
	Modo de operação	Sentado
	Capacidade de carga	1.800 kg
	Centro de carga	400 mm
	Distância entre eixos	1.370 mm
PESO	Peso em serviço (sem bateria)	2.715 kg
	Peso em serviço (com bateria)	2.865 kg
RODA	Tipo de pneu	Maciças
	Dimensão do pneu (dianteiro)	445x168 mm
	Número de pneus	2x2
	Pneu direcional	384x135
DIMENSÕES	Comprimento total (sem garfos)	1.956 mm
	Largura total	1.078 mm
	Altura do teto de proteção	1.992 mm
	Altura do mastro recolhido	2.075 mm
	Altura do mastro estendido	3.862 mm
ESPECIFICAÇÕES	Altura de elevação	3.000 mm
	Altura livre ao solo	90 mm
	Comprimento dos garfos	920 mm
	Intervalo de regulação dos garfos	240~800
	Raio mínimo de viragem	1.733 mm
	Inclinação do mastro	3/5 °
	Largura de corredor para paletes de 800×1200 (sentido longitudinal)	3.305 mm
	Largura de corredor para paletes de 1000×1200 (sentido transversal)	3.610 mm
DESEMPENHO	Velocidade de movimento, com/sem carga	10/11 Km/h
	Velocidade de elevação, com/sem carga	250/300 mm/s
	Velocidade de descida, com/sem carga	<500 mm/s
	Capacidade de inclinação, com/sem carga	10/12 %
SISTEMA DE POTÊNCIA	Motor de tração	6 kW
	Motor de elevação	5,5 kW
	Bateria	48/200 V/Ah
	Carregador de bateria	100A
	Autonomia da bateria	2h - 3h
	Tempo de carga da bateria	1,5h - 2h
	Travão	Hidráulico
	Controlador	Eletrónico AC

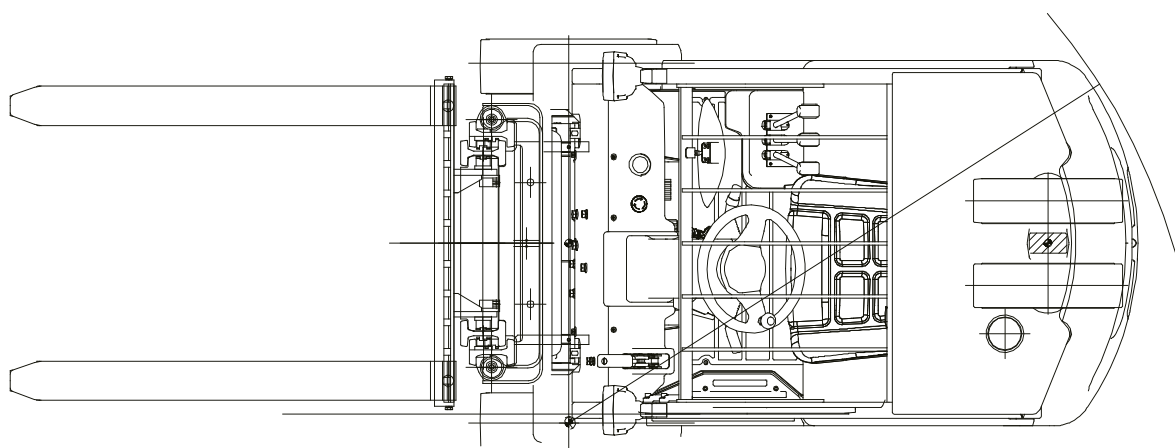


O modelo FB18Li-3X destaca-se pelo seu equilíbrio entre potência, manobrabilidade e eficiência energética. Com uma capacidade de carga de 1.800 kg, motor elétrico de alta eficiência e bateria de lítio, é uma solução ideal para ambientes industriais que exigem precisão e fiabilidade.

As especificações anteriores oferecem uma visão completa do seu desempenho, dimensões e configuração técnica.



// Desenho técnico: perfil do empilhador FB18Li-3X



// Desenho técnico: vista superior do empilhador FB18Li-3X

2.4.1 DESEMPENHO EM FUNÇÃO DA ALTURA DE ELEVAÇÃO

A tabela seguinte detalha como varia a capacidade de carga do empilhador em função da altura de elevação alcançada através de um mastro tríplex, otimizado para aplicações logísticas exigentes.

Este mastro permite atingir uma altura máxima dos garfos de 4.800 mm, oferecendo uma solução eficiente para operações de armazenamento em altura, carga em estantes elevadas e tarefas em espaços reduzidos.

Graças ao seu design, o mastro proporciona uma elevação livre de 1.640 mm, permitindo trabalhar em contentores ou zonas com limitações de altura sem perda da capacidade de carga inicial. Além disso, o intervalo de inclinação de 3° para a frente e 5° para trás favorece uma manipulação mais segura e estável durante as operações de carga e descarga, especialmente em terrenos irregulares ou em manobras complexas.

No que respeita à capacidade de carga, o gráfico mostra uma redução progressiva de 1.800 kg a 3.000 mm até 300 kg a 4.800 mm - um comportamento habitual neste tipo de mastros e que responde às exigências de segurança estrutural.

Esta informação é essencial para planear operações, selecionar o mastro adequado consoante o ambiente de trabalho e evitar sobrecargas ou desequilíbrios que comprometam a integridade do equipamento.

Esta combinação entre altura operacional, segurança e versatilidade torna este mastro uma ferramenta essencial para centros logísticos que requerem precisão, adaptabilidade e máximo desempenho em todas as condições.

TIPO DE MASTRO	ALTURA MÁXIMA DOS GARFOS	ALTURA TOTAL				ELEVÇÃO LIVRE	INCLINAÇÃO	CAPACIDADE DE CARGA
		RECOLHIDO	ESTENDIDO					
			SEM ENCOSTO DE CARGA	COM ENCOSTO DE CARGA (sem deslocador lateral)	COM ENCOSTO DE CARGA (com deslocador lateral)			
Tríp lex	4.800 mm	2.185 mm	5.405 mm	5.603 mm	5.799 mm	1.640 mm	3/5	300 kg

ALTURA DE ELEVAÇÃO	CAPACIDADE DE CARGA
3.000 mm	1.800 kg
3.300 mm	1.500 kg
3.500 mm	1.300 kg
4.000 mm	900 kg
4.300 mm	700 kg
4.500 mm	600 kg
4.800 mm	300 kg

2.4.2 DESCOBRE O MODELO FB18LI-3X DE TODOS OS ÂNGULOS

Apresentamos uma visão completa do empilhador elétrico FB18LI-3X para que possa apreciar todos os seus detalhes. Com um design compacto, robusto e moderno, este modelo garante manobrabilidade e eficiência em qualquer ambiente logístico. Na imagem, é possível observar os diferentes perfis e verificar a estrutura, ergonomia e qualidade dos acabamentos.



VISTA LATERAL ESQUERDA



VISTA TRASEIRA FRONTAL



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL DIREITA EM ÂNGULO



VISTA TRASEIRA EM ÂNGULO



VISTA LATERAL ESQUERDA EM ÂNGULO



EMPILHADORES A DIESEL DE ALTO DESEMPENHO 1,5 – 3,5T DIESEL

A série de empilhadores a diesel foi concebida pela KPC-Ribe Energy para oferecer máximo desempenho e fiabilidade em trabalhos intensivos, tanto em interiores como em exteriores.

A sua estrutura reforçada, design ergonómico e componentes de alta qualidade garantem potência constante, baixa manutenção e uma experiência de utilização segura e confortável.

Uma solução profissional pensada para superar as exigências do dia a dia em qualquer ambiente logístico ou industrial.



//Empilhador Modelo FD25T-Q

3.1 Desempenho e controlo sem compromissos

Estes empilhadores destacam-se pela sua excelente capacidade de elevação, resposta precisa nas manobras e resistência em condições exigentes. O seu motor de combustão interna proporciona binário constante e alto desempenho, mesmo em tarefas prolongadas ou com cargas pesadas.

Além disso, o seu sistema de transmissão está otimizado para oferecer arranques suaves, mudanças de velocidade eficientes e uma redução significativa das vibrações e do ruído na cabina.

CARACTERÍSTICAS	DESCRIÇÃO
 CAPACIDADE DE CARGA ADAPTÁVEL	Disponível nas versões 2,5T (FD25T-Q), 3,0T (FD30T-Q) e 3,5T (FD35T-Q), esta série cobre uma ampla gama de necessidades logísticas, permitindo manipular cargas pesadas com total segurança e estabilidade.
 TRAÇÃO DIANTEIRA	Equipada com rodas de grande diâmetro e tração dianteira, a série FD oferece excelente aderência em pisos exteriores ou irregulares, garantindo manobrabilidade e conforto de condução.
 MOTOR A DIESEL EFICIENTE E POTENTE	O seu motor de alto binário e baixo consumo fornece a potência necessária para enfrentar tarefas exigentes, com arranque rápido e desempenho constante durante toda a jornada.
 TRANSMISSÃO HIDRÁULICA DE ALTO CONTROLO	O sistema de transmissão hidráulica permite mudanças de velocidade suaves, reduzindo os solavancos e melhorando o conforto do operador em cada manobra.
 CHASSIS REFORÇADO E ESTRUTURA ROBUSTA	Projetada para resistir a impactos e trabalhar em condições exigentes, a estrutura reforçada aumenta a durabilidade do equipamento e proporciona maior estabilidade durante a elevação.
 COBERTURA ERGONÓMICA COM VISIBILIDADE OTIMIZADA	Ampla e confortável, a cobertura oferece um ambiente de trabalho seguro e eficiente, com visibilidade melhorada do mastro e comandos dispostos de forma intuitiva para reduzir a fadiga.
 ILUMINAÇÃO LED E SINALIZAÇÃO COMPLETA	Dotada de luzes LED dianteiras e traseiras, juntamente com sinalização acústica e visual, esta série garante máxima segurança operacional mesmo em condições de baixa luminosidade ou em espaços exteriores.

3.2 Especificações técnicas

A série FD de empilhadores a diesel foi concebida para oferecer robustez, eficiência e manobrabilidade em ambientes exigentes. De seguida, apresentam-se as suas principais especificações técnicas.



GERAL	MODELO			FD25T-Q	FD30T-Q	FD35T-Q	
	Código			8650	8651	8652	
	Tipo			Q3			
	Capacidade nominal			2.500 kg	3.000 kg	3.500 kg	
	Centro de carga			500 mm			
CARACTERÍSTICAS E DIMENSÕES	Altura de elevação			3.000 mm			
	Inclinação do mastro		D/T	6º/12º			
	Dimensão dos garfos		LxAxE	1.070x122x40 mm	1.070x125x45 mm	1.070x130x50 mm	
	Avanço dianteiro			475 mm	490 mm	501 mm	
	Avanço traseiro			545 mm	530 mm	607 mm	
	Altura mín. livre ao solo (parte inferior do mastro)			125 mm	140 mm	140 mm	
	Dimensões gerais	Comprimento até à face do garfo (sem garfos)		2.620 mm	2.700 mm	2.770 mm	
				Largura total			1.150 mm
		Altura do	Protetor superior	2.180 mm	2.205 mm	2.205 mm	
				Mastro recolhido	2.010 mm	2.075 mm	2.150 mm
					Mastro estendido	3.990 mm	4.100 mm
	Raio mínimo de viragem			2.230 mm	2.450 mm	2.520 mm	
MOTOR	Modelo			3E22YG51			
	Fabricante			Xinchai			
	Potência nominal (kW / rpm)			44,8 kW / 2.400rpm			
	Binário nominal (N·m / rpm)			210 Nm / 1.600 rpm - 1.800 rpm			
	N.º de cilindros			3			
	Cilindrada (L)			2,23 l			
	DESEMPENHO	Velocidade	Movimento (sem/com carga)		18/17 km/h	19/18 km/h	19/18 km/h
Elevação (sem/com carga)			500/480 mm/seg	420/400 mm/seg	350/330 mm/seg		
Descida (sem/com carga)			400 mm/seg	400 mm/seg	450 mm/seg		
Força de tração máx. (sem/com carga)			15/17 KN	15/17 KN	15/17 KN		
Inclinação máxima superável (com carga)			20%	20%	18%		
PNEUS	Pneu	Dianteiro		7,00-12-12PR	28*9-15-14PR	28*9-15-14PR	
		Traseiro		6,00-9-10PR	6,50-10-10PR	6,50-10-10PR	
	Via	Dianteiro		970 mm	1.000 mm	1.000 mm	
		Traseiro		980 mm	980 mm	980 mm	
	Distância entre eixos				1.700 mm	1.700 mm	
PESO	Peso em vazio			3.635 kg	4.340 kg	4.710 kg	
	Distribuição do peso	Com carga	Eixo dianteiro	5.385 kg	6.520 kg	7.250 kg	
			Eixo traseiro	650 kg	820 kg	960 kg	
		Sem carga	Eixo dianteiro	1.500 kg	1.750 kg	1.690 kg	
			Eixo traseiro	2.135 mm	2.590 kg	3.030 kg	

3.2.1 CAPACIDADE DE CARGA CONSOANTE A ALTURA DO MASTRO E O CENTRO DE GRAVIDADE

À medida que aumenta a altura do mastro (até 6.500 mm) ou que o centro de gravidade da carga se desloca para a frente (de 500 a 1.200 mm), a capacidade efetiva de elevação do empilhador reduz-se.

Esta diminuição é natural e resulta dos princípios físicos de alavanca, estabilidade e contrapeso.

As curvas apresentadas em cada gráfico indicam a capacidade máxima recomendada (em kg) para cada combinação de altura e deslocamento da carga.

Os diferentes mastros disponíveis — desde 4.000 mm até 6.500 mm — e as variantes com rodas duplas permitem configurar cada modelo de acordo com o ambiente operacional:

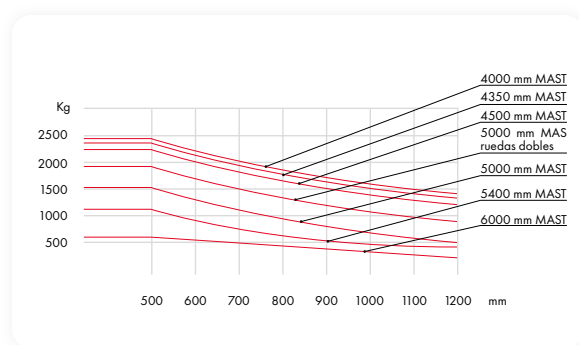
→ Espaços de grande altura, como armazéns verticais ou centros logísticos automatizados

→ Operações de carga e descarga intensiva com paletes de grandes dimensões

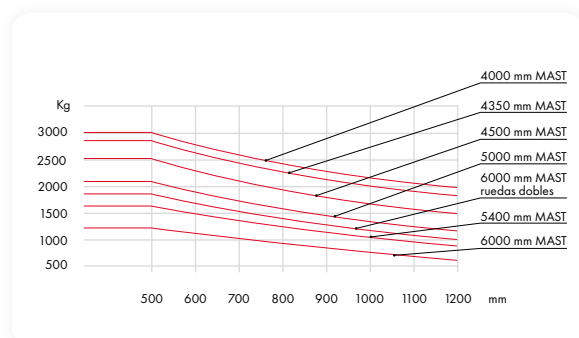
→ Manuseamento de cargas com centros de gravidade afastados, como bobinas ou estruturas metálicas

Consultar estas curvas permite ao operador:

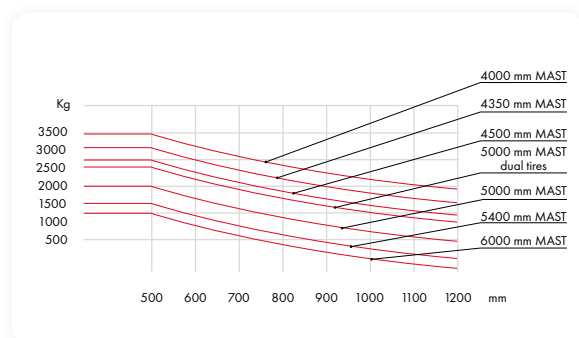
- Trabalhar sempre dentro dos limites de carga seguros
- Evitar sobrecargas que comprometam a estabilidade
- Prolongar a vida útil do mastro e do chassis
- Cumprir com as normas de prevenção de riscos laborais



FD25T-Q

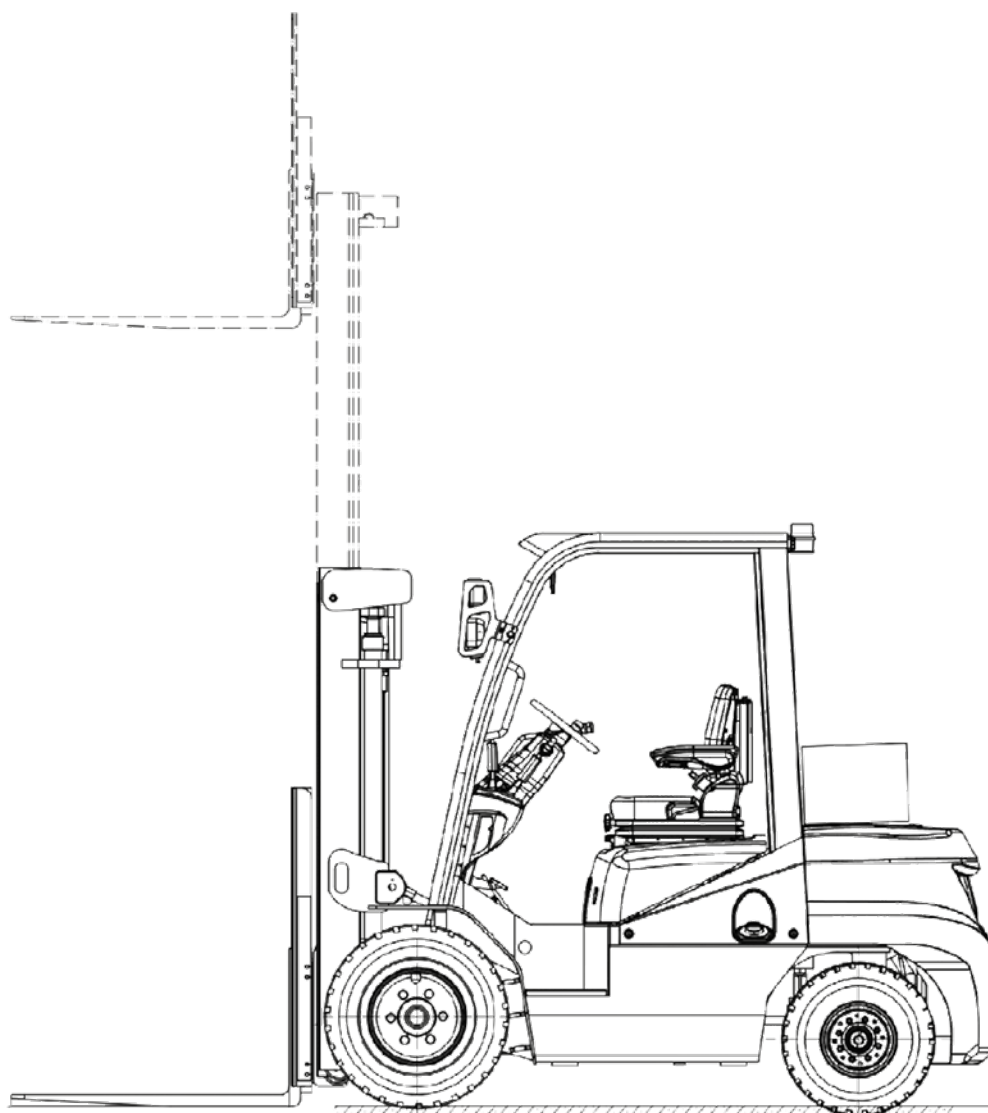


FB30T-Q

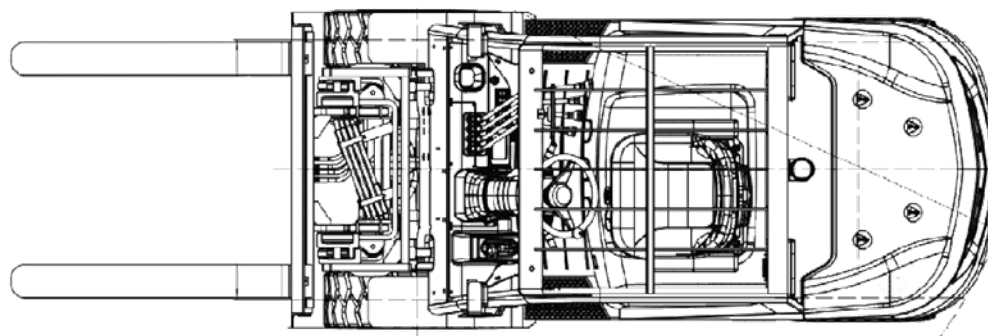


FD35T-Q





// Desenho técnico: perfil do empilhador dos modelos FD25T-Q, FD30T-Q, FD35T-Q



// Desenho técnico: vista superior do empilhador dos modelos FD25T-Q, FD30T-Q e FD35T-Q

3.2.2 OPÇÕES DE MASTRO E CAPACIDADES ADAPTADAS A CADA NECESSIDADE E CENTRO DE GRAVIDADE

A nossa gama de empilhadores FD25, FD30 e FD35 oferece uma ampla seleção de mastros para se adaptar a qualquer ambiente logístico ou industrial. Desde versões de ampla visibilidade com mastro dúplex até mastros triplex com elevação livre total, cada configuração foi concebida para proporcionar a melhor combinação entre altura, estabilidade e visibilidade.

Esta variedade de opções permite otimizar o desempenho tanto em espaços interiores com restrições de altura como em operações de empilhamento em grande elevação. Cada mastro mantém a capacidade nominal de carga de acordo com o modelo, garantindo segurança e eficiência durante o trabalho.

FD25T-Q											
TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. DOS GARFOS	ALTURA DO MASTRO			ELEVÇÃO LIVRE		AVANÇO DIANTEIRO	INCLINAÇÃO		CAPACIDADE DE CARGA A 500 MM
			ALTURA REBAIXADA	ALTURA ESTENDIDA		SEM ENCOSTO	COM ENCOSTO		FRT	TRS	
		mm		mm	mm						
MASTRO DUPLEX DE AMPLA VISIBILIDADE	M330	3.300	2.160	3.875	4.390	160	160	476	6	12	2.500
	M350	3.500	2.260	4.075	4.590	160	160		6	12	2.500
	M400	4.000	2.560	4.575	5.090	160	160		6	6	2.500
	M450	4.500	28.10	5.075	5.590	160	160		6	6	2.100
	M500	5.000	3.060	5.575	6.090	160	160		6	6	1.600
	M600	6.000	3.610	6.575	7.090	160	160		3	6	900
MASTRO TRIPLEX DE ELEVACAO LIVRE TOTAL	TFM435	4.350	2.060	4.953	5.440	1.457	970	495	6	6	2.200
	TFM450	4.500	2.110	5.103	5.590	1.507	1.020		6	6	2.000
	TFM480	4.800	2.210	5.403	5.890	1.607	1.120		6	6	1.700
	TFM500	5.000	2.310	5.603	6.090	1.707	1.220		6	6	1.500
	TFM550	5.500	2.475	6.590	6.103	1.865	1.330		3	6	1.100
	TFM600	6.000	2.660	6.603	7.090	2.057	1.570		3	6	800
	TFM650	6.500	2.875	7.103	7.590	2.272	1.785		3	6	500

FD30T-Q											
TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. DOS GARFOS	ALTURA DO MASTRO			ELEVÇÃO LIVRE		AVANÇO DIANTEIRO	INCLINAÇÃO		CAPACIDADE DE CARGA A 500 MM
			ALTURA REBAIXADA	ALTURA ESTENDIDA		SEM ENCOSTO	COM ENCOSTO		FRT	TRS	
		mm		mm	mm						
MASTRO DUPLEX DE AMPLA VISIBILIDADE	M330	3.300	2.225	3.938	4.482	165	165	490	6	12	3.000
	M350	3.500	2.325	4.138	4.682	165	165		6	12	3.000
	M400	4.000	2.625	4.638	5.182	165	165		6	6	3.000
	M450	4.500	2.875	5.138	5.682	165	165		6	6	2.600
	M500	5.000	3.125	5.638	6.182	165	165		6	6	2.100
	M600	6.000	3.675	6.638	71.82	165	165		3	6	1.300
MASTRO TRIPLEX DE ELEVACAO LIVRE TOTAL	TFM435	4.350	2.075	5.068	5.532	1.357	893	500	6	6	2.800
	TFM450	4.500	2.125	5.218	5.682	1.407	943		6	6	2.500
	TFM480	4.800	2.225	5.518	5.982	1.507	1.043		6	6	2.250
	TFM500	5.000	2.325	5.718	6.182	1.607	1.143		6	6	2.100
	TFM550	5.500	2.490	6.682	6.218	1.865	1.790		3	6	1.200
	TFM600	6.000	2.675	6.718	7.182	1.957	1.493		3	6	1.200
	TFM650	6.500	2.892	7.218	7.682	2.174	1.710		3	6	700

FD35T-Q											
TIPO	MODELO	ALTURA MÁX. DOS GARFOS	ALTURA DO MASTRO			ELEVACÃO LIVRE		AVANÇO DIANTEIRO	INCLINAÇÃO		CAPACIDADE DE CARGA A 500 MM
			ALTURA REBAIXADA	ALTURA ESTENDIDA		SEM ENCOSTO	COM ENCOSTO		FTR	TRS	
		mm		mm	mm						
MASTRO DUPLEX DE AMPLA VISIBILIDADE	M330	3.300	2.300	4.008	4.477	170	170	510	6	12	3.500
	M350	3.500	2.400	4.208	4.677	170	170		6	12	3.500
	M400	4.000	2.700	4.708	5.177	170	170		6	6	3.300
	M450	4.500	2.950	5.208	5.677	170	170		6	6	2.900
	M500	5.000	3.200	5.708	6.177	170	170		6	6	2.400
	M600	6.000	3.750	6.708	7.177	170	170		3	6	1.400
MÁSTIL TRIPLEX ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	TFM435	4.350	2.150	5.138	5.527	1.362	973		6	6	3.100
	TFM450	4.500	2.200	5.288	5.677	1.412	1.023		6	6	2.800
	TFM480	4.800	2.300	5.588	5.977	1.512	1.123		6	6	2.500
	TFM500	5.000	2.400	5.788	6.177	1.612	1.223		6	6	2.300
	TFM550	5.500	2.565	6.677	6.288	1.790	1.383		3	6	1.383
	TFM600	6.000	2.750	6.788	7.177	1.962	1.573		3	6	1.300
	TFM650	6.500	2.965	7.288	7.677	2.177	1.788		3	6	800

3.2.3 MOTOR XINCHAI Q3: POTÊNCIA FIÁVEL, EFICIÊNCIA E EMISSÕES SOB CONTROLO

Os empilhadores FD25, FD30 e FD35 incorporam o motor diesel Xinchai Q3, modelo 3E22YG51, desenvolvido especificamente para aplicações industriais exigentes.

Este motor cumpre a norma de emissões EU Stage V, o que o torna numa solução eficiente, potente e ambientalmente responsável.

Com uma cilindrada de 2,23 litros e configuração de 3 cilindros, este motor oferece uma potência nominal de 44,8 kW a 2.400 rpm, acompanhada de um binário de 210 Nm entre 1.600 e 1.800 rpm.

Estes valores garantem tração constante, mesmo em subidas acentuadas ou ao mover cargas pesadas, mantendo sempre uma resposta progressiva e controlada.

O design do Xinchai Q3 destaca-se pela sua curso longa (94 mm × 107 mm), que melhora a combustão interna, reduz as vibrações e otimiza o desempenho a baixas rotações.

Isto traduz-se numa maior suavidade de funcionamento, menor consumo de combustível e menor esforço mecânico, prolongando assim a vida útil do motor e da máquina.

Principais vantagens:

- Arranque rápido e suave
- Cumpre as normas atuais de emissões
- Reduz o consumo e os custos operacionais
- Fácil manutenção com peças de substituição disponíveis
- Fiabilidade comprovada em utilização intensiva

Uma gama completa para cada necessidade

Concluimos este catálogo apresentando toda a nossa linha de empilhadores: uma combinação equilibrada entre eficiência elétrica com bateria de lítio e potência diesel de última geração.

Desde os modelos compactos para utilização interior até às soluções robustas para exteriores, cada empilhador é concebido para oferecer máximo desempenho, segurança e fiabilidade. Escolha o empilhador que melhor se adapta ao seu ambiente e confie numa tecnologia preparada para responder aos desafios logísticos de hoje e de amanhã.

 FB15-Li FB25-Li FB30-Li FB35-Li FB18LI-3X FD25T-Q FD30T-Q FD35T-Q

Obrigado por confiar nas nossos empilhadores

Agradecemos a confiança depositada na nossa gama de empilhadores elétricos e a diesel. Este catálogo foi concebido para oferecer uma visão completa das nossas soluções de elevação, ajudando-o a seleccionar o modelo mais adequado às suas necessidades logísticas e operacionais.

Para mais informações técnicas, configurações personalizadas, peças sobresselentes ou assistência pós-venda, não hesite em contactar a nossa equipa de apoio ao cliente ou o seu distribuidor autorizado.

Apoio ao cliente:
KPC Ribe Energy Machinery, S.L.
Tel: +34 972 546 811
Email: ribe@ribeenergy.es
Web: www.ribeenergy.es

Reservamo-nos o direito de efetuar melhorias técnicas sem aviso prévio, como parte do nosso compromisso com a inovação e a melhoria contínua.

KPC®

KPC[®]